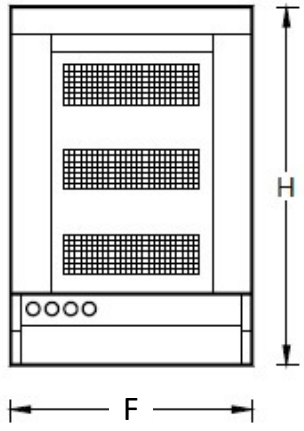
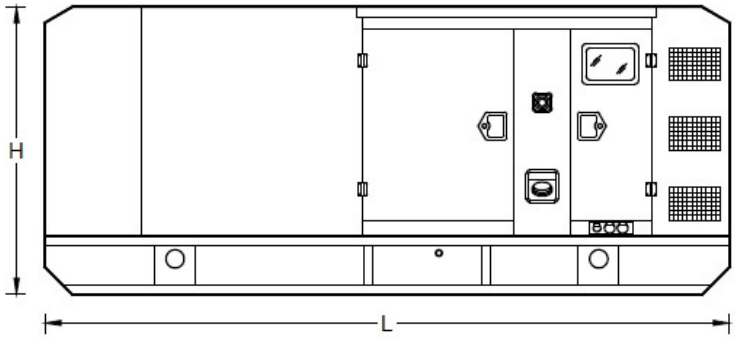
Ficha Técnica

CASETAS ACUSTICAS



Vista Frontal



Vista Lateral

LAPEM®
No.De Reg.: OC-3281/19

ISO 9001:2015 CERTIFIED SYSTEM IQNet ATR
ISO 14001:2015 CERTIFIED SYSTEM IQNet ATR
NMX-SAST-001-IMNC-2008 CERTIFIED SYSTEM IQNet ATR

ESR EMPRESA SOCIALMENTE RESPONSABLE

www.distribuidoradegeneradores.com

Descripción general

La principal función de una caseta acústica, es reducir considerablemente el nivel de ruido que genera la operación de un grupo electrógeno en base a las normas NOM-011-STPS-2001 (condiciones de seguridad e higiene en los centros de trabajo donde se genere ruido), NOM-081-SEMARNAT-1994 (limites máximos permisibles de emisión de ruido de las fuentes fijas y su método de medición).

Digesa fabrica casetas acústicas estándar, es decir con una eficiencia de 75 db. A 7 mts. De distancia y sobre pedido especial hasta 65 db.

Las casetas acústicas Digesa, están fabricadas de tal manera que además de cumplir con su función principal que es la reducción de ruido, también ofrecen una apariencia estética y agradable.

- Fabricadas en lamina negra rolado en frio cal. 14 y 12.
- Marcos soportes en cal. 12 al interior de la caseta.
- Perfiles de lamina cortada y doblada a medida, sin injertos o uniones soldadas .
- Entradas de aire en corte laser.
- Pintura en polvo electrostática para intemperie.
- Para uso en costa o ambientes salinos se fabrican con pintura en polvo electrostática para 24 horas salinas (sobre pedido).

- La caseta es totalmente desarmable, utilizando tornillería de acero inoxidable.
- El techo cuenta con registro para tapón de radiador, salidas de aire caliente en corte laser, salida de gases de escape, botaguas laterales.

- Puertas abatibles amplias, robustas y diseñadas con perfil de doble ceja para una mayor consistencia.
- Chapas de seguridad tipo hundidas, cromadas con llave y manija anatómica.
- Bisagras tipo libro con perno de acero reforzado, tornillo cabeza plana de acero inoxidable (estas puertas se pueden convertir a desmontables para sitios con poco espacio).

- Paneles acústicos fabricados con fibra “black acustic” u hojas de poliuretano con cubierta de lamina perforada para una máxima duración.

- Puerta de operación con mirilla de acrílico para monitorear la operación del equipo sin necesidad de abrirla.
- Acceso para el interruptor principal.
- Espacio para conexiones rápidas tipo enchufe o “cam-lock” de acuerdo a las necesidades del cliente.

- Placa de datos generales del grupo electrógeno al exterior de la caseta.
- Botón de paro de emergencia perfectamente visible e identificable.
- Simbología de precaución y seguridad.
- Tapón de llenado de combustible al exterior con respiradero integrado.

Tabla de Dimensiones

Caseta Acústica					
Capacidad (kw)	Dimensiones (mm)			Capacidad Tanque de Combustible (L)	Peso Aproximado (kg)
	L	F	H		
10	1800	850	1010	75	70
15	1800	900	1050	75	90
20	2000	900	1160	85	120
30	2600	1100	1190	200	150
40	2600	1100	1190	200	195
50	2600	1100	1190	200	305
60	2600	1100	1190	200	303
80	3200	1100	1440	200	365
100	3200	1100	1440	200	365
125	3200	1100	1440	200	345
135	3200	1100	1440	200	275
150	3400	1100	1800	310	720
175	3400	1100	1800	310	700
200	3800	1330	1800	390	700
250	3800	1330	1850	390	650
300	4200	1500	2100	800	900
350	4200	1500	2100	800	1050
400	4200	1500	2100	800	1050
500	4800	1700	2230	1000	1450
600	5100	1900	2450	1200	1600
800	5800	2100	2530	1500	1650
1000	5800	2100	2530	1500	1650
1250	6900	2600	2650	2000	2500
1500	6900	2600	2650	2000	2500
2000	9200	2800	3400	3000	3250